

ICS 65.040.20

B93

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9823.1—1999

小型植物毛油精炼成套设备 技术条件

The range of small plant oil refining equipment
—Specifications

1999-09-17 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB B93 023—90《小型植物毛油精炼成套设备 技术条件》的修订。

本标准与 ZB B93 023—90 相比，主要技术内容改变如下：

- 1) 更改精炼油标准，执行高级烹调油标准；
- 2) 更改了毛油质量指标；增加了色泽要求；调整了精炼得率指标；
- 3) 增加了涂漆技术要求；
- 4) 使用可靠性的考核改为首次故障前工作时间的考核。

本标准自实施之日起代替 ZB B93 023—90。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：山东省烟台市农机研究所、中国农业机械化科学研究院、河南省沈丘县机械厂、安徽省固镇县机械制造有限责任公司。

本标准主要起草人：吕隆起、李志庆、李廷云、张 静。

本标准于 1990 年 6 月 20 日首次发布。

中华人民共和国机械行业标准

小型植物毛油精炼成套设备 技术条件

JB/T 9823.1—1999

代替 ZB B93 023—90

The range of small plant oil refining equipment —Specifications

1 范围

本标准规定了小型植物毛油精炼成套设备主要性能指标、技术要求、装配与安装要求、车间的安全设施、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于小型植物毛油精炼成套设备（以下简称成套设备）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 150—1998	钢制压力容器
GB/T 985—1988	气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
GB/T 986—1988	埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
GB/T 1184—1996	形状和位置公差 未注公差值
GB/T 1804—1992	一般公差 线性尺寸的未注公差
GB/T 5117—1995	碳钢焊条
GB/T 9850.1~9850.2—1988	花生、棉籽高级烹调油
GB/T 11350—1989	铸件机械加工余量
GB/T 13306—1991	标牌
JB/T 2880—1981	钢制焊接压力容器 技术条件
JB/T 5673—1991	农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件
JB/T 9823.2—1999	小型植物毛油精炼成套设备 试验方法
ZB X14 011~X14 012—1987	高级菜籽、大豆烹调油

3 成套设备的型号表示方法

